

北京天诚宇新材料技术有限公司

TG108 弹性修补剂使用说明

本产品系溶剂型常温固化胶粘剂，份 A、B 两组份，A 组份为乳黄色胶液，B 组份为紫色液体。

本品具有粘接强度高、固化速度快、胶膜柔韧等特点，适用于大、中、小型橡胶运输带粘合修补，粘合后，就可达到很高的粘接强度，耐温性和耐老化性能良好，剪切强度 $>300\text{kg}/\text{cm}^2$

胶液的配制：

将 A、B 两组份按重量比 A：B=9:1 的比例配制胶液，搅拌均匀后，即可使用，配好的胶液在 1 小时内用完，以免失效，影响粘接效果。

使用方法：

1. 用于运输带粘接时，根据运输带厚度不同，按层剖成梯形台阶，随着带的厚度的增加搭接处可以采用多台阶搭接，一般搭接长度 $L=(1/2\sim 2/3)$ 带宽，每个台阶的对接处最好成 45° ，剖开横断面与带长方向成 60° 角较好，以保证粘合质量。用胶量，一般 100~680 毫米宽的带子用胶 0.5kg 左右。
2. 用手砂轮（或木工锉刀）将粘接表面打磨平整后，再用醋酸乙酯或汽油，丙酮及其它有机溶剂，将粘接表面清洗干净，待溶剂挥发后，即可涂胶。
3. 将配好的胶液用板刷均匀涂在粘接表面上，涂后采用红外线灯或加热板、吹风机等烘烤，温度在 $60\sim 80^\circ\text{C}$ ，待溶剂挥发至胶膜用手指触摸不粘手而仍有粘感时，即可涂刷第二遍胶液，然后在 $60\sim 80^\circ\text{C}$ 待溶剂挥发数分钟后，对准接口处，即可粘合。
4. 粘合后同时用圆辊反复滚压数次，排除空气。然后用锤子均匀敲击被粘部位 2—3 次。
5. 接头粘合后，即可承受负荷，若延长固化时间，粘接效果更佳。24 小时后可上机使用。

注意事项

- 1、此胶最好放置在 $10\sim 25^\circ\text{C}$ 条件下，阴凉干燥处密封避光保存。
- 2、配好的胶液在 1 小时内用完，以免凝固，影响粘接效果。
- 3、B 组份一定要密封保存，避免受潮、挥发失效。
- 4、粘合操作最好在温度 15°C 以上进行。
- 5、胶粘剂中含有有机溶剂，易燃，因此，贮存及使用过程中，应注意防火。
- 6、被粘物表面一定要干燥，否则会影响固化作用及粘接强度。
- 7、有效期 1 年。超过一年未发生凝胶，固化剂未吸潮可继续使用。

地 址：北京市通州马驹桥联东 U 谷甲 13 号 13c 厂房

传 真：010-59771798 电 话：010-63803052

开户、行：建设银行马驹桥支行

账 号：1100 1128 4000 5250 1475

网 站：www.tianchengyu.com www.bjtcy.com

E mail：tg@bj.com

乘车路线：乘 12 路、927、821 等公交车到联东 U 谷下车。

北京天诚宇新材料技术有限公司

橡胶专用修补剂

快速橡胶专用粘接剂就是以聚氨酯为主剂，配以催化剂、增粘剂等配合而成的一种胶黏剂，在橡胶粘接、修复领域应用多年。产品性能优良并能很好的满足一些特殊要求：10分钟快速固化、免底漆。固化后成弹性橡胶体，与橡胶、帆布、金属等粘接强度高。完全固化后具有良好的耐磨、防腐和强韧性、优异的抗拉强度、抗撕裂性和断裂伸长率，其综合性能可超越基材的性能和传统热硫化修复的性能。适用于橡胶、电缆、胶辊、叶轮、输料槽等的修复和预保护层。

一、主要性能

1、橡胶修补剂

高粘度、高强度、触变膏状、低温快速固化、绝缘性好。

用于电缆、橡胶内衬、胶辊、叶轮、输料槽等的修复，也可用于各类橡胶输送带接口缝、破洞、毛边、纵向撕裂的修补以及多层橡胶带、钢丝带的冷无缝拼接。

2、橡胶修补剂

优异的流动性、增粘快、良好的抗撕裂、耐磨和韧性，快速达到胶体强度

用于各类输送带的接口缝、破洞、毛边、纵向撕裂和电缆绝缘护套损伤等的快速修补，可快速涂敷或灌注修补，可有效修复各类缺陷。

3、耐磨防腐剂

低粘度、具有良好的防腐、耐磨和快速固化性，复杂曲面不流挂，可喷涂、滚涂和刷涂，固化后的涂层具有较高的内聚强度、拉伸强度、剥离强度和断裂伸长率。

用于化工管道、储罐、储槽、桥梁、海上钻井平台、矿山、煤炭工业地下设施的防腐和预保护层。

产品性能：

型号	颜色	密度 (g/cm ³)	抗拉 强度 Mpa	剥离 强度 KN/m	撕裂 强度 KN/m	延伸 率 %	硬 度 S·A	绝缘 强度 KV/mm	轻负 荷需 固化 时间 h	满负 荷需 固化 时间 h	工作 温度 ℃
一	黑色	1.32	12	65	35	450	75	20	3-4	24	-60-150
二	黑色	1.10	11	60	30	400	75	20	3-4	24	-60-150
三	黑色	1.10	10	53	28	420	72	18	3-4	24	-60-150

地 址：北京市通州马驹桥联东U谷甲13号13c厂房

传 真：010-59771798 电 话：010-63803052

开户、行：建设银行马驹桥支行

账 号：1100 1128 4000 5250 1475

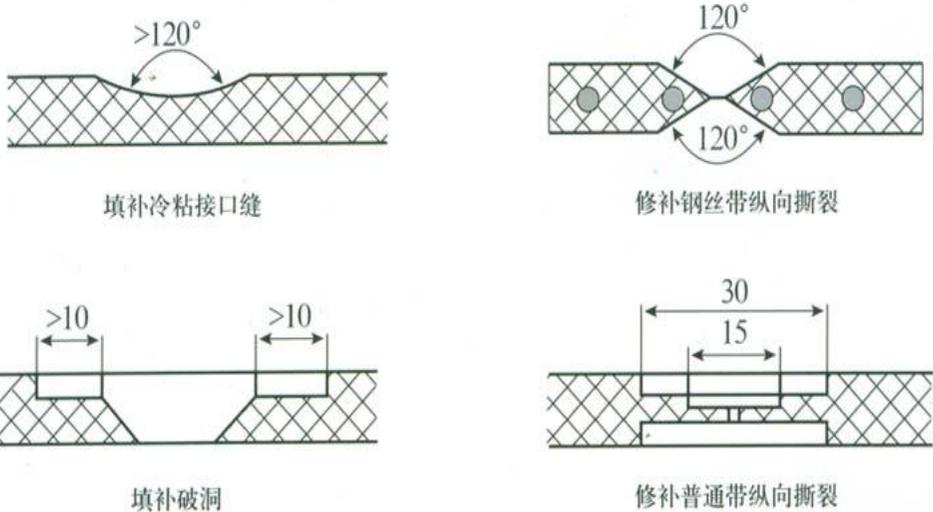
网 站：www.tianchengyu.com www.bjtcy.com

E mail: tg@bj.com

乘车路线：乘12路、927、821等公交车到联东U谷下车。

二、操作工艺:

- 1、 表面处理: 用角向磨光机或钢丝轮打毛被修补处及其周围 20mm, 并将毛屑清理干净。如修补皮带破洞或纵向撕裂, 需割坡口或做阶梯, 背面漏胶处用胶带纸贴合。如下图:



- 2、 清洗: 用苯类或丙酮清洗待修表面, 晾干。
- 3、 配胶修补: 将小铝瓶中的 B 组份完全加入到 A 组份铁罐内 (或按质量比 A : B=3 : 1 配比), 充分搅拌 1~2min, 使其混合均匀, 然后倒入需补处或刷涂于预保护处, 抹平。
- 4、 固化: 25℃时, 1 小时变成弹性体, 即可开机使用。

三、注意事项:

- 1、 混合前保持容器密封, 一旦开封, 应尽快用完。
- 2、 配置好的修补剂在 5min 内用完。
- 3、 阴凉干燥处密封保存, 保质期一年。

地 址: 北京市通州马驹桥联东 U 谷甲 13 号 13c 厂房

传 真: 010-59771798 电 话: 010-63803052

开户、行: 建设银行马驹桥支行

账 号: 1100 1128 4000 5250 1475

网 站: www.tianchengyu.com www.bjtcy.com

E mail: tg@bj.com

乘车路线: 乘 12 路、927、821 等公交车到联东 U 谷下车。