

## 除锈磷化液

本品主要由表面活性剂、缓蚀剂、氧化剂等组成，具有强力渗透功能，能够在 10~20 分钟内除锈、磷化同步完成。本品安全、无污染，是理想的环保产品。

### （一）主要特点

- 1、高效：除锈均匀彻底，除锈磷化一次完成，不生成二次浮锈。
- 2、安全：不燃、不爆、无毒，无酸雾出现，对钢件、铁件有良好的缓蚀作用。
- 3、环保：水基型产品，不含重金属离子，对环境无污染。
- 4、节能：在常温下使用无需加热。

### （二）用途

适用于轻、中度锈蚀金属表面的除锈、防锈处理。

### （三）技术指标（参照 GB/T12612-2005）

项 目	指 标	试验方法
外 观	无色透明液体	目测
密度，20℃	1.20±0.02	GB/T 4472-1984
总酸度，点	500~600	GB/T12612-2005 附录 A 酸碱滴定法
游离酸度，点	100~200	
pH 值	1~2	GB/T 9724-1988
除锈能力	处理后的试片表面无残留锈点	GB/T12612-2005
磷化膜耐蚀性（20±2℃） 浸 3%氯化钠溶液中 1h	无锈蚀	GB/T12612-2005

### （四）使用方法

直接将本品喷涂、浸涂、刷涂于待处理金属表面。

### （五）注意事项

- 1、处理后的器材不必进行水洗
- 2、贮存于阴凉干燥处。
- 3、操作人员须穿戴防护用品，避免直接接触皮肤，若不慎溅入眼中请立即用清水冲洗或就医。

# 螺栓松动剂

机械零部件螺栓松动剂能够松解或去除锈斑，松动锈死的紧固件，能够渗透到各种缝隙，迅速松解或剥落锈蚀，对脏污、锈蚀严重的零件效果尤为理想。

## （一）主要特点

- 1、渗透性强，松动锈蚀的螺栓零部件。
- 2、具有润滑作用，减少金属之间的磨损，降低噪音。
- 3、具有防腐性能，在金属表面形成一道防潮保护层来隔绝湿气和碱、氨、酸腐蚀气体的侵蚀。
- 4、驱除湿气，清除污垢。

## （二）用途

适用于因锈蚀而不易拆卸的螺栓、螺母及传动部件。

## （三）技术指标

项 目	技术指标	试验方法
外 观	浅黄色液体	目测
密 度	0.90±0.05	GB4472-84
闪点，℃	≥70	GB267
水分，%	≤0.01	GB260
粘度(40℃)	≤10mm <sup>2</sup> /s	GB265

## （四）使用方法

使用前首先将罐体上下摇匀后再喷，也可接入加长塑料管，使之准确喷入到锈死的部位，稍等片刻即可渗入锈层。对锈蚀较严重者，轻轻敲击后再喷一次，20分钟后即可得到满意的效果。

## （五）注意事项

- 1、常温下保存，避免阳光直射。
- 2、远离明火和热源。
- 3、避免强力撞击气罐。
- 4、空罐请勿焚烧。
- 5、放置于儿童接触不到的地方。

# 电子气相防锈剂

## （一）主要特点

机械零部件电子气相防锈剂能有效抑制电子产品的电化学腐蚀，如铜、铁、铝等。适合室内环境，在常温下可以挥发出能抑制金属腐蚀的气体，在金属表面形成一层保护膜，能防止产品生锈，延长产品的使用寿命。在金属表面产生的屏蔽层不会更改金属电阻、磁性或热性质。不含氟里昂，不破坏臭氧层。能安全使用在低压电路板、继电器，不影响其传导率。

## （二）用途

适用于电路板、继电器触点、电子设备，电动机、发电机、接线箱；其它断路器材。

## （三）技术指标

项 目	指 标	试验方法
气相防锈甄别试验 7 周期 45#钢 黄铜 铝	合格 合格 合格	JB/T6071-92
动态接触湿热试验 7 周期 45#钢 黄铜 铝	合格 合格 合格	JB/T6071-92
气相缓蚀能力试验 45#钢	合格	JB/T6071-92

## （四）使用方法

使用前先将罐体摇动片刻，喷洒在金属表面。气相防锈剂的喷涂量，要根据器材的体积、使用环境、密封程度等适量喷涂。

## （五）注意事项

- 1、贮存在阴凉干燥处，避免强力撞击罐体。
- 2、空罐请勿焚烧。
- 3、放置在儿童接触不到的地方